Training: **FA03**

CORSO IN AULA

Corso di Programmazione conversazionale MANUAL GUIDE *i*

FANUC Serie 0*i*-F, Serie 16*i*/18*i*/21*i* & Serie 30*i*/31*i*/32*i*/35*i*-B
Tornitura (T), Fresatura (M)

Descrizione

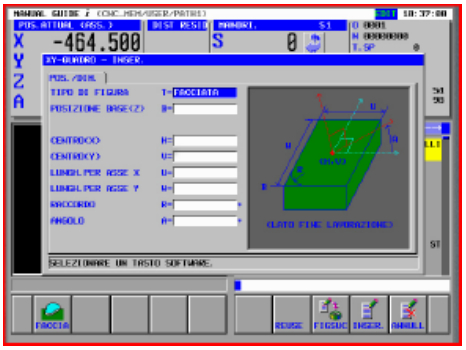
Corso indicato ai programmatori e operatori di macchine utensili. Il corso si propone di fare acquisire le conoscenze fondamentali nell'uso della programmazione conversazionale MANUAL GUIDE. Durante il corso verranno proposte esercitazioni pratiche di programmazione e uso del CNC.

Obiettivi

Al termine del corso i partecipanti saranno in grado di sviluppare programmi in ambiente MANUAL GUIDE

Prerequisiti del partecipante

Conoscenze generali delle macchine utensili, delle nozioni di base della programmazione ISO, del disegno meccanico e dell'utensileria per asportazione di truciolo.



FA03 - Corso di Programmazione conversazionale MANUAL GUIDE *i*

Durata	2 giorni

ARGOMENTI TRATTATI

- Cicli di lavorazione
- Principali funzioni del MANUAL GUIDE *i*
- Impostazione e descrizione dei principali parametri macchina
- Formato dei programmi di lavorazione
- Cicli di fresatura
- Cicli di tornitura, filettatura e gole
- Cicli di foratura
- Definizione geometrica di figure libere per la contornatura
- Lavorazione in fresatura di tasche
- Lavorazione in tornitura con asse "C"
- Lavorazione in tornitura con asse "Y"
- Lavorazione in tornitura con contromandrino
- Funzionamento
- Operatività su CNC
- Descrizione e utilizzo delle principali pagine video del CNC
- Editing dei programmi e dei sottoprogrammi
- Funzione di copia e incolla
- Simulazione grafica solida e percorso utensile
- Impostazione dei dati di origine pezzo e compensazione utensile
- Verifica del programma in esecuzione
- Conversione programmi
- MANUAL GUIDE in formato ISO
- Trasmissione e ricezione dati CNC
- Esercitazione in aula con esempi e test di programmi