

Training: **FA01T**



Corso di Programmazione ISO CNC FANUC - Modulo Tornio

FANUC Serie 0i-F, Serie 16i/18i/21i & Serie 30i/31i/32i/35i-B

Descrizione

Il corso è indicato ai programmatori e operatori di macchine utensili e si propone di fare acquisire le conoscenze fondamentali nell'uso della programmazione ISO. Durante il corso verranno proposte esercitazioni pratiche di programmazione ISO e uso del CNC.

Obiettivi

Al termine del corso i partecipanti saranno in grado di:

- Sviluppare programmi CNC con linguaggio ISO standard
- Operare sul CNC

Prerequisiti del partecipante

Conoscenze generali delle macchine utensili, delle nozioni di base del disegno meccanico e dell'utensileria per asportazione di truciolo. Suggesta la partecipazione al corso FA31 Operatore CNC.

FA01T - Corso di programmazione
ISO CNC FANUC - Modulo Tornio

Durata

3 giorni

ARGOMENTI TRATTATI

Programmazione ISO Base

- ✓ Struttura di un blocco di programma e funzioni programmabili
- ✓ Funzioni "G" modali e autocancellanti
- ✓ Programmazione assoluta e incrementale
- ✓ Funzioni M, S e T
- ✓ Programmi e sottoprogrammi
- ✓ Funzioni per la definizione di una geometria pezzo
- ✓ Impostazione del sistema di coordinate pezzo
- ✓ Compensazione della lunghezza e del raggio utensile
- ✓ Coordinate polari
- ✓ Rotazione del sistema di coordinate pezzo
- ✓ Specularità
- ✓ Cicli fissi di foratura
- ✓ Cicli fissi di tornitura

Pratica su CNC

- ✓ Operatività su CNC
- ✓ Descrizione e utilizzo delle principali pagine video del CNC
- ✓ Editing dei programmi e sottoprogrammi
- ✓ Impostazioni delle correzioni utensili
- ✓ Simulazione grafica
- ✓ Verifica del programma in esecuzione
- ✓ Trasmissione e ricezione dati CNC
- ✓ Esercitazione in aula con esempi e test di programmi ISO