

Training: **FA08**



Programmazione PMC LADDER

FANUC Serie 0i-F & Serie 30i/31i/32i/35i-B

Descrizione

Il corso Programmazione PMC LADDER FANUC Serie 30i/31i/32i/35i-B o serie 0i-F tratta le tematiche relative allo sviluppo di programmi LADDER PMC (Programmable Machine Control). Verranno descritte ed utilizzate le funzionalità PMC base per i CNC FANUC della serie *i*.

Il corso è indirizzato al personale tecnico coinvolto nello sviluppo dei programmi PMC ed è inoltre consigliato al personale delegato all'installazione, manutenzione ed assistenza delle macchine utensili per la comprensione e soluzione delle problematiche relative ai programmi PMC.

Obiettivi

Al termine del corso i partecipanti avranno le basi per sviluppare programmi PMC interfaccia Ladder

Prerequisiti del partecipante

Ai partecipanti è richiesta una buona conoscenza delle tecnologie relative ai controlli numerici, le macchine utensili e l'elettronica. È consigliata la successiva partecipazione al corso di start-up per i CNC FANUC della serie *i*.

Strumenti richiesti

Personal computer con sistema operativo Windows 7 /10 con FAPT LADDER III installato.

FA08 - Programmazione PMC LADDER

Durata

4 giorni

ARGOMENTI TRATTATI

Parte Teorica

- ✓ Progettare e sviluppare programmi LADDER PMC per CNC FANUC della serie *i*
- ✓ Conoscere i segnali di interfaccia PMC verso il CNC e gli I/O di macchina da utilizzare per la gestione delle varie funzionalità del CNC (gestione assi e mandrino inclusi)
- ✓ Utilizzare lo strumento di sviluppo e programmazione FAPT LADDER III
- ✓ Risolvere le problematiche relative ai programmi ladder PMC

Parte pratica

- ✓ Operatività su CNC (I/O PMC LADDER e parametri, Diagnostica PMC, modalità online)
- ✓ Esercitazione in aula e sul CNC con esempi di gestione Operator panel e modi CNC, utilizzo delle subroutine, delle Windows e degli assi

