

Training: **FA09**



Configurare CNC FANUC per avviamento macchina utensile

FANUC Serie 0i-F & Serie 30i/31i/32i/35i-B

Descrizione

Il corso di Start-up è indirizzato al personale tecnico coinvolto nella installazione delle macchine equipaggiate con CNC FANUC Serie 30i/31i/32i/35i-B o serie 0i-F. Fornisce la preparazione necessaria alla parametrizzazione dei CNC della serie 30i/31i/32i/35i-B o serie 0i-F e degli azionamenti assi/mandrini della serie Alpha i/Beta i.

Il corso prevede anche una panoramica dei CNC (OPEN CNC) collegati a un PANEL i via HSSB o Ethernet con il software CNC Screen Display Function.

Obiettivi

Al termine del corso i partecipanti saranno in grado di:

- Conoscere i componenti hardware dei CNC FANUC della serie 30i/31i/32i/35i-B o serie 0i-F
- Parametrizzare e conoscere le funzioni dei CNC FANUC della serie 30i/31i/32i/35i-B o serie 0i-F
- Eseguire backup e restore della memoria tamponata CNC (parametri, programmi, correttori, ecc.)
- Inizializzare i servo motori e i motori mandrino della serie Alpha i/Beta i

Prerequisiti del partecipante

Ai partecipanti è richiesta una buona conoscenza delle tecnologie relative ai Controlli Numerici, le macchine utensili e l'elettronica. È consigliata la partecipazione al corso di PMC LADDER Programming per i CNC FANUC della serie i.

FA09- Configurare CNC FANUC per avviamento macchina utensile

Durata

4 giorni

ARGOMENTI TRATTATI

Parte Teorica - Pratica

- ✓ Configurazione CNC serie 30i/31i/32i/35i-B or Series 0i-F
- ✓ Operazioni al System Boot
- ✓ Uso della MEMORY CARD
- ✓ Inizializzazione/ripristino CNC
- ✓ Spiegazione dei principali parametri CNC
- ✓ Inizializzazione parametri servo digitali
- ✓ Inizializzazione parametri mandrini digitali
- ✓ OPEN CNC Hardware/Software

