

Training: **FA01 DL**



Corso di programmazione ISO CNC FANUC

FANUC Serie 0i-F, Serie 16i/18i/21i & Serie 30i/31i/32i/35i-B

Descrizione

Il corso è indicato ai programmatori e operatori di macchine utensili e si propone di fare acquisire le conoscenze fondamentali nell'uso della programmazione ISO. Durante il corso verranno proposte esercitazioni pratiche di programmazione ISO e uso del CNC.

Obiettivi

Al termine del corso i partecipanti saranno in grado di:

- Sviluppare programmi CNC con linguaggio ISO standard
- Operare sul CNC

Prerequisiti del partecipante

Conoscenze generali delle macchine utensili, delle nozioni di base del disegno meccanico e dell'utensileria per asportazione di truciolo.



FA01 DL - Corso di programmazione ISO CNC FANUC

Durata

2 giorni

ARGOMENTI TRATTATI

Programmazione ISO Base

- ✓ Struttura di un blocco di programma e funzioni programmabili
- ✓ Funzioni "G" modali e autocancellanti
- ✓ Programmazione assoluta e incrementale
- ✓ Funzioni M, S e T
- ✓ Programmi e sottoprogrammi
- ✓ Funzioni per la definizione di una geometria pezzo
- ✓ Impostazione del sistema di coordinate pezzo
- ✓ Compensazione della geometria dell'utensile
- ✓ Cicli fissi di foratura
- ✓ Cicli fissi di tornitura

Esempi di programmazione

- ✓ Descrizione e utilizzo delle principali pagine video del CNC
- ✓ Editing dei programmi e sottoprogrammi
- ✓ Impostazioni delle correzioni utensili
- ✓ Esercitazione con esempi e test di programmi ISO
- ✓ Simulazione grafica